

EXCAVADORAS HIDRÁULICAS KOMATSU PC50UU

Ficha Técnica Oficial — Especificaciones de Rendimiento y Operación

- Categoría: Mini Excavadora
- Radio de Giro Cero (UU)
- Motor Komatsu Ecot3

Descripción General

La excavadora hidráulica compacta Komatsu **PC50UU** está diseñada para ofrecer una maniobrabilidad excepcional en espacios reducidos, obras urbanas y proyectos de paisajismo. Gracias a su diseño de voladizo trasero ultra corto (radio de giro cero o reducido), permite operar de forma segura cerca de paredes y en vías estrechas sin sacrificar fuerza de excavación ni estabilidad.

1. ESPECIFICACIONES DEL MOTOR

Fabricante y Modelo	Komatsu S4D87E-1
Tipo de Motor	Diesel de 4 tiempos, refrigerado por agua
Potencia Bruta (SAE J1995)	29.4 kW / 39.5 HP @ 2,400 rpm
Potencia Neta (ISO 9249)	28.2 kW / 37.8 HP @ 2,400 rpm
Cilindrada	2,190 cc (2.19 L)
Número de Cilindros	4 cilindros en línea
Aspiración	Natural

2. PESOS Y DIMENSIONES OPERATIVAS

Peso Operativo	4,850 kg (aprox.)
Capacidad de Cuchara (SAE)	0.14 m³ - 0.16 m³
Ancho del Cucharon	650 mm (con orejas laterales)
Ancho Total de la Oruga	1,960 mm
Altura Total	2,540 mm
Longitud de Transporte	5,365 mm
Radio de Giro Trasero	980 mm (Mínima volada)

3. SISTEMA HIDRÁULICO

Tipo de Sistema	Sistema hidráulico de centro cerrado con válvulas compensadoras (CLSS)
Bombas Principales	Bombas de pistones axiales de caudal variable
Caudal Máximo de Aceite	120 L/min (suministro combinado para implementos)
Presión de Alivio (Implementos)	26.5 MPa (270 kgf/cm² / 3,840 psi)
Presión de Alivio (Traslado)	26.5 MPa (270 kgf/cm² / 3,840 psi)
Presión de Alivio (Giro)	20.6 MPa (210 kgf/cm² / 2,985 psi)

4. CAPACIDADES DE TRABAJO Y RENDIMIENTO

Profundidad Máxima de Excavación	3,800 mm (3.80 m)
Altura Máxima de Corte / Descarga	5,560 mm / 3,870 mm
Alcance Máximo a Nivel del Suelo	5,930 mm
Fuerza de Excavación en Cuchara (ISO)	36.3 kN (3,700 kgf)
Fuerza de Excavación en Brazo (ISO)	24.5 kN (2,500 kgf)
Velocidad de Desplazamiento	Baja: 2.2 km/h / Alta: 4.1 km/h

Capacidad de Pendiente Superable	35° (70%)
----------------------------------	-----------

5. CAPACIDADES DE TANQUES Y FLUIDOS

Estanque de Combustible (Diesel)	65 Litros
Sistema de Enfriamiento (Refrigerante)	7.0 Litros
Cárter de Motor (Aceite)	9.7 Litros
Sistema Hidráulico (Total / Tanque)	55 Litros / 35 Litros

6. CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

Tren de Rodaje y Orugas	Orugas de caucho reforzado de 400 mm de ancho (opcional acero), diseñadas para proteger superficies pavimentadas y brindar máxima tracción.
Cabina y Confort	Cabina ROPS / TOPS ergonómica y presurizada, equipada con calefacción, excelente visibilidad panorámica de 360°, controles proporcionales por joysticks y asiento ajustable.
Sistema Ecológico	Tecnología de bajo consumo de combustible y reducción de emisiones de gases contaminantes, cumpliendo con normativas ambientales internacionales.